



## INFORMACIÓN TÉCNICA

# Sellos giratorios | Turcon® Roto Variseal®

### Descripción

Turcon® Roto Variseal® es un sello individual formado por una junta de sello en forma de U y un resorte metálico resistente a la corrosión en forma de V. Una característica de Roto Variseal® es el talón embridado, que impide que el sello gire porque queda fijado en la ranura, así como el labio dinámico pesado y corto que reduce la fricción, proporciona una vida útil ampliada y consigue un buen efecto de raspado incluso en medios muy viscosos. Con una presión baja o nula, el resorte metálico proporciona la fuerza de sellado principal. A medida que la presión del sistema aumenta, le

fuerza de sellado principal se consigue gracias a la presión del sistema y se garantiza un sellado hermético de presión cero a presión alta.

Turcon® Roto Variseal® se emplea como sello giratorio individual en sectores como:

- Unidades de inyección giratorias (máquinas de moldeo por inyección)
- Distribuidores giratorios
- Motores pivotantes en herramientas de mecanizado, industria y farmacia

### Ventajas

- Adecuado para aplicaciones giratorias, de vaivén y estáticas
- Protege contra la torsión mecánica
- Bajo coeficiente de fricción
- Permanece estanco en la ranura incluso cuando se somete a movimientos oscilantes o helicoidales
- Resiste los cambios rápidos de temperatura
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Buena capacidad de raspado



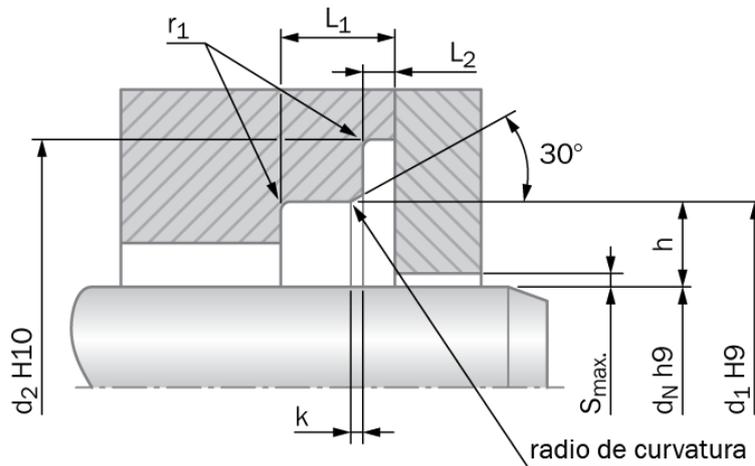
### Datos técnicos

Presión	:	15 MPa (para cargas dinámicas) 25 MPa (para cargas estáticas)
Velocidad	:	Hasta 2 m/s (giratoria)
Temperatura	:	-100 °C a +260 °C
Presión en condiciones dinámicas	:	máx. 100 N/mm <sup>2</sup> a 25 °C máx. 50 N/mm <sup>2</sup> > 60 °C



## INFORMACIÓN TÉCNICA

# Sellos giratorios | Turcon® Roto Variseal®



### Dimensiones de instalación - Recomendaciones estándar

N.º serie	Diámetro del eje d <sub>N</sub> h9		d <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	k	r <sub>1</sub>	Juego radial S <sub>max</sub>			
	Rango estándar	Rango ampliado								Diámetro de ranura H9	Profundidad de ranura	Diámetro de brida H10	Anchura de ranura
TVM1	5.0 - 19.9	5.0 - 200.0	d <sub>N</sub> + 5.0	2.50	d <sub>N</sub> + 9.0	3.6	0.85	+0/-0.10	0.8	0.38	0.25	0.15	0.10
TVM2	20.0 - 39.9	10.0 - 400.0	d <sub>N</sub> + 7.0	3.50	d <sub>N</sub> + 12.5	4.8	1.35	+0/-0.15	1.1	0.38	0.35	0.20	0.15
TVM3	40.0 - 399.9	20.0 - 700.0	d <sub>N</sub> + 10.5	5.25	d <sub>N</sub> + 17.5	7.1	1.80	+0/-0.20	1.4	0.38	0.50	0.25	0.20
TVM4	400.0 - 999.9	35.0 - 999.9	d <sub>N</sub> + 14.0	7.00	d <sub>N</sub> + 22.0	9.5	2.80	+0/-0.20	1.6	0.51	0.60	0.30	0.25

### Nota importante

Las sugerencias de instalación, las recomendaciones sobre materiales, los parámetros y los datos complementarios proporcionados siempre están sujetos a un campo de uso específico y a la aplicación de uso previsto del sello, en especial en lo que respecta a la interacción del sello con otros componentes de la aplicación. Por lo tanto, no constituyen un acuerdo de naturaleza legal y de hecho, así como tampoco una garantía de calidad. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos y eximimos toda responsabilidad derivada de posibles errores.